

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในโครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3) ของบริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- พื้นที่โครงการ (A1)	- TSP เฉลี่ย 24 ชม. - NO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - SO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - SO ₂ เฉลี่ย 24 ชม. - ทิศทางความเร็วลม	ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 0.020-0.034 mg/m ³ - 0.0016-0.0179 ppm - 0.0007-0.0031 ppm - 0.0008-0.0011 ppm - ลมที่พัดผ่านส่วนใหญ่พัดมาจาก ทิศตะวันตกเฉียงใต้ ค่อนไปทางทิศตะวันตก ความเร็วลมมีค่าระหว่าง 0.3-5.5 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- ชุมชนด้านทิศใต้ของ โครงการ (ระยะห่าง ประมาณ 250 เมตร) (A2)	- TSP เฉลี่ย 24 ชม. - NO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - SO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - SO ₂ เฉลี่ย 24 ชม.	ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 0.021-0.056 mg/m ³ - 0.0001-0.0244 ppm - 0.0028-0.0078 ppm - 0.0053-0.0054 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- รพ.สต.บ้านมาบยาง พร (A3)	- TSP เฉลี่ย 24 ชม. - NO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - SO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - SO ₂ เฉลี่ย 24 ชม.	ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 0.024-0.107 mg/m ³ - 0.0009-0.0351 ppm - 0.0025-0.0030 ppm - 0.0026-0.0028 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 4.2-2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ (ต่อ)	- บ้านวังตาผิน (A4)	- TSP เฉลี่ย 24 ชม. - NO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - SO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - SO ₂ เฉลี่ย 24 ชม.	ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 0.032-0.047 mg/m ³ - 0.0001-0.0248 ppm - 0.0073-0.0118 ppm - 0.0085-0.0092 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
1.2 คุณภาพอากาศ จากปล่อง	- ปล่อง PL Furnace No. 1	- (NOx) - (SO ₂) - (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง	- 14.1 mg/m ³ และ 0.0022 g/s - <0.5 ppm และ <0.00026 g/s - <0.5 ppm และ <0.0001 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง PL Furnace No. 2	- (NOx) - (SO ₂) - (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง	- 20.2 mg/m ³ และ 0.0027 g/s - <0.5 ppm และ <0.00026 g/s - <0.5 ppm และ <0.0001 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง PL Furnace No. 3	- (NOx) - (SO ₂) - (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง	- 18.5 mg/m ³ และ 0.0044 g/s - <0.5 ppm และ <0.00022 g/s - <0.5 ppm และ <0.0001 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 4.2-2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.2 คุณภาพอากาศ จากปล่อง (ต่อ)	- ปล่อง PL Furnace No. 4	- (NO _x) - (SO ₂) - (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง	- 17.6 mg/m ³ และ 0.0027 g/s - <0.5 ppm และ <0.00013 g/s - 1.0 ppm และ 0.00008 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง PL Furnace No. 5	- (NO _x) - (SO ₂) - (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง	-	- ไม่ได้มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่ได้มีการ เปิดใช้งาน
	- ปล่อง PL FB No. 1	- (NO _x) - (SO ₂) - (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง	- 13.7 mg/m ³ และ 0.00475 g/s - <0.5 ppm และ <0.00022 g/s - 21.0 ppm และ 0.00386 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง PL FB No. 2	- (NO _x) - (SO ₂) - (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง	- 15.7 mg/m ³ และ 0.00300 g/s - <0.5 ppm และ <0.00030 g/s - 17.7 ppm และ 0.002 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง PL FB No. 3	- (NO _x) - (SO ₂) - (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง	- 10.6 mg/m ³ และ 0.00174 g/s - <0.5 ppm และ <0.00036 g/s - 27.1 ppm และ 0.00089 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 4.2-2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลไฟ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1.2 คุณภาพอากาศ จากปล่อง (ต่อ)	- ปล่อง PL FB No. 4	- (NO _x) - (SO ₂) - (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง	- 14.3 mg/m ³ และ 0.00244 g/s - <0.5 ppm และ <0.00032 g/s - 16.0 ppm และ 0.00233 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง PL FB No. 5	- (NO _x) - (SO ₂) - (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง	-	- ไม่ได้มีการตรวจวัด เนื่องจากไม่ได้มีการ เปิดใช้งาน
	- ปล่อง Boiler No. 1 กรณีนำกลับมาใช้งาน หรือเดินเครื่องจักร มากกว่า 30 วัน	- (TSP) - (SO ₂) - (NO _x)	ปีละ 2 ครั้ง	-	- ไม่ได้มีการตรวจวัด เนื่องจากโครงการ ไม่ได้มีการเปิดใช้งาน
	- ปล่อง Boiler No. 2 กรณีนำกลับมาใช้งาน หรือเดินเครื่องจักร มากกว่า 30 วัน	- (TSP) - (SO ₂) - (NO _x)	ปีละ 2 ครั้ง	-	- ไม่ได้มีการตรวจวัด เนื่องจากโครงการ ไม่ได้มีการเปิดใช้งาน

ตารางที่ 4.2-2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1.2 คุณภาพอากาศ จากปล่อง (ต่อ)	- Dust Collector No. 1	- (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³ และ <0.00006 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- Dust Collector No. 2	- (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³ และ <0.0019 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- Dust Collector No. 3	- (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³ และ <0.00016 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- Scale Collector	- (TSP)	ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³ และ <0.00129 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง HCl Scrubber	- (HCl)	ปีละ 2 ครั้ง	- 0.11 mg/m ³ และ 0.0008 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง HCl Recovery	- (HCl)	ปีละ 2 ครั้ง	- 0.21 mg/m ³ และ 0.00004 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง P-Cu Scrubbe	- (Cu)	ปีละ 2 ครั้ง	- <0.01 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- ปล่อง S-Zn Scrubber	- (Zn)	ปีละ 2 ครั้ง	- <0.02 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 4.2-2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	- Inspection Pit	- (pH) - (Temperature) - (BOD) - (COD) - (TDS) - (Oil & Grease)	เดือนละ 1 ครั้ง	- 7.7-8.0 - 29.8-36.8 °C - 15.8-35.4 mg/l - 41-72 mg/l - 320-628 mg/l - <3-4 mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- Waste Pit 5 และ 6 (โรงอาหาร)	- (pH) - (BOD) - (SS) - (Oil & Grease)	เดือนละ 1 ครั้ง	- 6.9-7.1 - 81.9-298 mg/l - 51-106 mg/l - 5-33 mg/l	-
	- Waste Pit 7 และ 8 (ห้องน้ำ MFG Office)	- (pH) - (BOD) - (SS) - (Oil & Grease)	เดือนละ 1 ครั้ง	- 7.7-7.9 - 81.3-146 mg/l - 33-98 mg/l - <3-13 mg/l	-
	- Waste Pit 15 (ห้องน้ำ Front Office)	- (pH) - (BOD) - (SS) - (Oil & Grease)	เดือนละ 1 ครั้ง	- 7.8-8.0 - 53.0-253 mg/l - 44-97 mg/l - <3-4 mg/l	-

ตารางที่ 4.2-2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
3. ระดับเสียงใน บรรยากาศ	- ริมรั้วโรงงาน ด้านทิศเหนือ (N1)	- (Leq-24 ชม.) - (Leq-1 ชม.) - (L90) - (Lmax) - (Ldn) - ระดับเสียงรบกวน	ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 62.4-64.5 (dB(A)) - 59.9-69.0 (dB(A)) - 60.4-61.5 (dB(A)) - 81.1-87.4 (dB(A)) - 68.3-71.3 (dB(A)) - 10.2-28.0 (dB(A))	- ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น ระดับ เสียงรบกวน เนื่องจากระดับเสียงที่ เกิดขึ้นเป็นเสียงที่เกิดจาก การจราจร และจุดตรวจวัดอยู่บริเวณริมรั้วโรงงาน ติดกับถนนของนิคมฯ ซึ่งมีการสัญจร ของยานพาหนะตลอดทั้งวัน
	- ริมรั้วโรงงาน ด้านทิศตะวันตก (N2)	- (Leq-24 ชม.) - (Leq-1 ชม.) - (L90) - (Lmax) - (Ldn) - ระดับเสียงรบกวน	ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 68.3-69.1 (dB(A)) - 67.2-69.9 (dB(A)) - 66.5-68.3 (dB(A)) - 92.2-93.6 (dB(A)) - 75.0-75.8 (dB(A)) - 3.0-14.5 (dB(A))	- ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น ระดับ เสียงรบกวน เนื่องจากระดับเสียงที่ เกิดขึ้นเป็นเสียงที่เกิดจาก การจราจร และจุดตรวจวัดอยู่บริเวณริมรั้วโรงงาน ติดกับถนนของนิคมฯ ซึ่งมีการสัญจร ของยานพาหนะตลอดทั้งวัน

ตารางที่ 4.2-2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
3. ระดับเสียงใน บรรยากาศ (ต่อ)	- ริมรั้วโรงงาน ด้านทิศใต้ (N3)	- (Leq-24 ชม.) - (Leq-1 ชม.) - (L90) - (Lmax) - (Ldn) - ระดับเสียงรบกวน	ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 58.3-59.8 (dB(A)) - 54.8-64.1 (dB(A)) - 56.2-57.9 (dB(A)) - 78.4-92.7 (dB(A)) - 64.2-65.9 (dB(A)) - (-14.8)- 22.3 (dB(A))	- ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น ระดับ เสียงรบกวน เนื่องจากระดับเสียงที่ เกิดขึ้นเป็นเสียงที่เกิดจาก การจราจร และจุดตรวจวัดอยู่บริเวณริมรั้วโรงงาน ติดกับถนนของนิคมฯ ซึ่งมีการสัญจร ของยานพาหนะตลอดทั้งวัน
	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศ ตะวันออก (N4)	- (Leq-24 ชม.) - (Leq-1 ชม.) - (L90) - (Lmax) - (Ldn) - ระดับเสียงรบกวน	ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 57.9-58.8 (dB(A)) - 57.1-62.0 (dB(A)) - 57.1-57.7 (dB(A)) - 81.2-88.3 (dB(A)) - 64.1-65.2 (dB(A)) - (-15.7)- 12.6 (dB(A))	- ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น ระดับ เสียงรบกวน เนื่องจากระดับเสียงที่ เกิดขึ้นเป็นเสียงที่เกิดจาก การจราจร และจุดตรวจวัดอยู่บริเวณริมรั้วโรงงาน ติดกับถนนของนิคมฯ ซึ่งมีการสัญจร ของยานพาหนะตลอดทั้งวัน
	- ชุมชนด้านทิศใต้ของ โครงการ (ระยะห่างประมาณ 250 เมตร) (N5)	- (Leq-24 ชม.) - (Leq-1 ชม.) - (L90) - (Lmax) - (Ldn) - ระดับเสียงรบกวน	ปีละ 2 ครั้ง/ ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 63.7-64.7 (dB(A)) - 51.8-68.8 (dB(A)) - 50.7-53.2 (dB(A)) - 90.2-92.1 (dB(A)) - 68.5-70.4 (dB(A)) - (-1.6)-31.5 (dB(A))	- ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น ระดับ เสียงรบกวน เนื่องจากระดับเสียงที่ เกิดขึ้นเป็นเสียงที่เกิดจาก การจราจร และจุดตรวจวัดอยู่บริเวณริมรั้วโรงงาน ติดกับถนนของนิคมฯ ซึ่งมีการสัญจร ของยานพาหนะตลอดทั้งวัน

ตารางที่ 4.2-2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
4. การคมนาคม	- พื้นที่โครงการ	- บันทึกจำนวนรถเข้า-ออก	ทุกวัน	- โครงการทำการบันทึกจำนวนรถเข้า-ออก เป็นประจำทุกวันและจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยอำนวยความสะดวกบริเวณด้านหน้าโครงการ รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข-37	-
	- พื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุ การจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางในการป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำ ต่อไป	ทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุ	- โครงการทำการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุด้านการจราจร การแก้ไขและการกำหนดมาตรการป้องกันทุกครั้ง บริเวณพื้นที่โครงการและตลอดเส้นทางขนส่ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข-38	-
5. การจัดการกากของเสีย	- พื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติ ชนิด ปริมาณ ลักษณะสมบัติ และวิธี การจัดการกากของเสียในโรงงาน โดยจัดส่งเป็นรายงานประจำปี ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการบันทึกชนิดปริมาณ และลักษณะสมบัติ วิธีการจัดการกากของเสียของโครงการ โดยจัดส่งเป็นรายงานประจำปี ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข-09	-

ตารางที่ 4.2-2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	- พื้นที่โครงการ	- สรุปและรวบรวมเอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) เพื่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องตรวจสอบได้	ปีละ 1 ครั้ง	- สรุปปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่โรงงานและรวบรวมเอกสารการขออนุญาตนำส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ กอ.๑) และเอกสารการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ กอ.๒) เพื่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องตรวจสอบได้ รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข-9 และ ค-39	-

ตารางที่ 4.2-2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	- พนักงานประจำใหม่และพนักงานประจำตามปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่และประจำปี ตามปัจจัยเสี่ยงในแต่ละกิจกรรมของโครงการ เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานและลดความเสี่ยงของการเกิดโรคจากการทำงาน	ก่อนเริ่มทำงานกับทางโครงการและตรวจประจำปี ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ได้แก่ ตรวจร่างกายทั่วไป, ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด, เอกซเรย์ ปอด, สมรรถภาพการได้ยิน และสมรรถภาพการมองเห็น ให้กับพนักงานใหม่ทุกคน และการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี ปีละ 1 ครั้ง ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานในวันที่ 2 และ 7 กรกฎาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดการตรวจสอบสุขภาพพนักงานดังแสดงในภาคผนวก ข-40	
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน	- ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสเสียงดัง	- (Lmax) - (Leq 8 hr.)	ปีละ 2 ครั้ง	- ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงานระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ดำเนินการในระหว่างวันที่ 22 และ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2568 เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานพบว่าสถานที่ทำการตรวจวัดส่วนใหญ่มีระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าวกำหนด ยกเว้น บริเวณ S-Plant WD Take up, S-Plant SC Take up และบริเวณ S-Plant SR Take up ที่มีระดับเสียงสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- สำหรับสถานที่ที่มีระดับเสียงในบริเวณการทำงานไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทางโครงการจัดให้มีการติดป้ายเตือนในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการลดเสียงให้กับพนักงานขณะปฏิบัติงาน

ตารางที่ 4.2-2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	- พนักงานฝ่ายผลิตและซ่อมบำรุงที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่ได้รับสัมผัสกับเสียงดัง	- Noise Dose, TWA	ปีละ 2 ครั้ง	- การตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) ซึ่งทำการตรวจวัดครอบคลุมพนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเพื่อเฝ้าระวัง เมื่อนำมาคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาในการทำงาน (TWA) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) และ (ฉบับที่ 2) (พ.ศ. 2565) พบว่ามีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาในการทำงานส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	- ทางโครงการมีแนวทางการป้องกันและเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) อย่างต่อเนื่อง โดยมีการแก้ไขที่แหล่งกำเนิด และทางผ่าน (Sources/Paths) เป็นหลัก อาทิ เช่น บำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ การเปลี่ยนอุปกรณ์ ตามกำหนดระยะเวลาการใช้งาน หรือก่อนที่จะเกิดการชำรุด และกำชับให้พนักงานใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น Ear plugs, Ear Muffs รวมทั้งจัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี เพื่อเป็นการเฝ้าระวังการสูญเสียการได้ยินของพนักงาน หากพบพนักงานมีผลตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ จะทำการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันผลการตรวจวัดและหาสาเหตุเพื่อทำการแก้ไข

ตารางที่ 4.2-2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	- พื้นที่โครงการ	- จัดทำเส้นระดับเสียง (Noise Contour) ทัวทั้งโรงงานภายใน 1 ปี และทำการจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี ครอบคลุมถึงรั้วโครงการ รวมทั้งทำการทบทวนเป็นระยะ	จัดทำภายใน 1 ปี และจัดทำซ้ำเป็นประจำทุก 3 ปี และกรณีที่มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงดัง	- โครงการจัดทำแผนที่แสดงระดับความดังของเสียง (Noise Contour map) บริเวณพื้นที่โครงการ หลังเปิดดำเนินการเรียบร้อยแล้ว และครั้งล่าสุดดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 25 มีนาคม พ.ศ. 2567 รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-27	-
	- บริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง	ความเข้มข้นของฝุ่น - (Total dust) - (Respirable dust)	ปีละ 2 ครั้ง ทั้งแบบติดตั้งเครื่องมือ และแบบติดตัวพนักงาน	- การดำเนินการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 โดยทำการตรวจวัดบริเวณกระบวนการดัดขนาดลวดแบบแห้ง จากผลการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่น เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามคณะกรรมการบริหารงานความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยการประกอบอาชีพ (Occupational Safety and Health Administration ; OSHA) พบว่าสถานที่ทำการตรวจวัดมีค่าความเข้มข้นของฝุ่นอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-

ตารางที่ 4.2-2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	- บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง	- ระดับความร้อนบริเวณปฏิบัติงาน (WBGT)	ปีละ 2 ครั้ง เดือนเมษายน และเดือนสิงหาคม	- การดำเนินการตรวจวัดระดับความร้อนในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ได้ทำการตรวจวัด ในวันที่ 22 สิงหาคม พ.ศ. 2568 โดยทำการตรวจวัดบริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามลักษณะงานเบา ทั้งนี้ทางโครงการได้กำหนดระยะเวลาทำงาน โดยให้เข้าไปในบริเวณที่มีความร้อนเท่าที่จำเป็นเท่านั้น และจัดให้มีระยะเวลาพักระหว่างการงานในที่ที่มีความร้อนสูง	-
	- พื้นที่ทำงานในอาคารสำนักงาน - พื้นที่ทำงานบริเวณห้องควบคุม	- ตรวจวัดแสงสว่าง	ปีละ 2 ครั้ง	- การดำเนินการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ได้ทำการตรวจวัด ในวันที่ 17-19 กันยายน พ.ศ. 2568 จากการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (พ.ศ. 2561) พบว่า สถานที่ทำการตรวจวัดมีความเข้มของแสงสว่างอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-

ตารางที่ 4.2-2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)	- บริเวณกระบวนการดัดลดขนาดเส้นลวดแบบแห้ง - บริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง	สารเคมีในพื้นที่ทำงาน - ทองแดง - สังกะสี - เหล็ก - กรดไฮโดรคลอริก - ทองเหลือง	ปีละ 2 ครั้ง	- การดำเนินการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงานระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 โดยทำการตรวจวัดบริเวณกระบวนการดัดลดขนาดเส้นลวดแบบแห้ง และบริเวณกระบวนการให้ความร้อนและชุบลวดด้วยทองเหลือง จากผลการตรวจวัดสารเคมีในพื้นที่ทำงาน พบว่า ทุกสถานที่ทำการตรวจวัดมีปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	-
6.3 การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท	ตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการจัดให้มีการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนด ไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท ดังแสดงในภาคผนวก ข-41	-
	- พื้นที่โครงการ	จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ	ปีละ 1 ครั้ง	- จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟประจำปี โดยในปี พ.ศ. 2568 การฝึกซ้อมหนีไฟประจำปีดำเนินการในเดือนกุมภาพันธ์ เมษายน และกันยายน 2568 ดังแสดงในภาคผนวก ข-30	

ตารางที่ 4.2-2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6.4 บันทึกสถิติการเกิด อุบัติเหตุภายใน พื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- สาเหตุ - ผลต่อสุขภาพพนักงาน - ความเสียหาย/สูญเสีย - การแก้ไขปัญหา	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	- โครงการได้ดำเนินการบันทึกรายละเอียดของ อุบัติเหตุทุกครั้ง โดยหลังจากเกิดอุบัติเหตุ โครงการ จะดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุและหามาตรการ แก้ไขในแต่ละสถานการณ์อย่างเร่งด่วน และ หาแนวทางในการแก้ไขและวิธีการป้องกันไม่ให้เกิด เหตุซ้ำ โดยในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการ 1 ครั้ง ในเดือนตุลาคม รายละเอียดดังแสดงใน ภาคผนวก ค-38	-
7. สภาพสังคมและ เศรษฐกิจ	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบ โครงการ ชุมชนที่ ดำเนินการเก็บดัชนี คุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหว พิเศษ เช่น ที่ตั้ง สถานพยาบาล วัด และโรงเรียน	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของ ประชาชน ผู้นำชุมชน ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการ โดยรอบพื้นที่โครงการ ปัญหาและความต้องการ ของระดับชุมชนและ ครัวเรือนประชาชน รวมถึง สำรวจดัชนีความพึงพอใจ ของชุมชน (Community Satisfaction Index)	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน กลุ่มผู้นำชุมชน ตัวแทนหน่วยงานราชการท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการ ใกล้เคียง ในระหว่างวันที่ 10-12 มีนาคม พ.ศ. 2568 สรุปรายละเอียดผลการสำรวจความคิดเห็นแสดงดัง ภาคผนวก ข-42	-

ตารางที่ 4.2-2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7. สภาพสังคมและเศรษฐกิจ (ต่อ)	- ชุมชนโดยรอบ โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร	- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการ แก้ไขปัญหา พร้อมการ ติดตามผลการแก้ไขข้อร้อง เรียนจากชุมชนและภายใน โครงการ รวมทั้งแนวทาง การป้องกันการเกิดซ้ำ	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการบันทึกข้อร้องเรียนจากภายในพื้นที่ โครงการและชุมชนโดยรอบ มีการประชาสัมพันธ์ โครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชนใน ชุมชน หากพบเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินการ โครงการจะให้ความช่วยเหลือและแก้ไข จากการ ดำเนินโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ไม่พบปัญหาข้อร้องเรียน รายละเอียดตั้ง ภาคผนวก ข-2	-
	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกผลการดำเนินงาน ของคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดย สรุปผลการดำเนินงาน ทุก 6 เดือน	ทุก 6 เดือน	- โครงการมีการบันทึกผลการดำเนินงานของ คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีการจัดประชุมคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อแจ้งผลการ ดำเนินงานของทางโครงการและแจ้งผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมให้คณะกรรมการได้รับทราบ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 มีการ จัดประชุมเมื่อวันที่ 20 มีนาคม พ.ศ. 2568 และวันที่ 25 กันยายน พ.ศ. 2568 รายละเอียดตั้งภาคผนวก ข-43	-

ตารางที่ 4.2-2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเส้นลวดโลหะเคลือบผิว (ครั้งที่ 3)
บริษัท บริดจสโตน เมทัลฟา (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
8. ภาวะสุขภาพของ ประชาชน	- สถานบริการ สาธารณสุขในพื้นที่ ใกล้เคียง	- ประสานความร่วมมือกับ หน่วยงานด้านสุขภาพใน พื้นที่ในการรวบรวมข้อมูล การเข้ารับบริการด้าน สาธารณสุขของประชาชน ในชุมชนด้วยโรคที่เกี่ยวข้อง กับระบบทางเดินหายใจ โรคที่เฝ้าระวังทางระบาด วิทยา (ข้อมูลรายเดือน) เพื่อนำมาวิเคราะห์แนวโน้ม อัตราการป่วยว่ามีความผิดปกติหรือไม่ และเป็นการเฝ้าระวังเพื่อลดความเสี่ยง ด้านสุขภาพ	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการประสานความร่วมมือกับหน่วย งานด้านสุขภาพในพื้นที่ เพื่อรวบรวมข้อมูลการ เข้ารับบริการด้านสาธารณสุข ของประชาชนใน ชุมชนด้วยโรคที่เกี่ยวข้องกับระบบทางเดินหายใจ โรคที่เฝ้าระวังทางระบาดวิทยาเพื่อนำมาวิเคราะห์ แนวโน้มอัตราการป่วยว่ามีความผิดปกติหรือไม่ และเป็นการเฝ้าระวังเพื่อลดความเสี่ยงด้าน สุขภาพ รายละเอียดดังภาคผนวก ข-44	-